

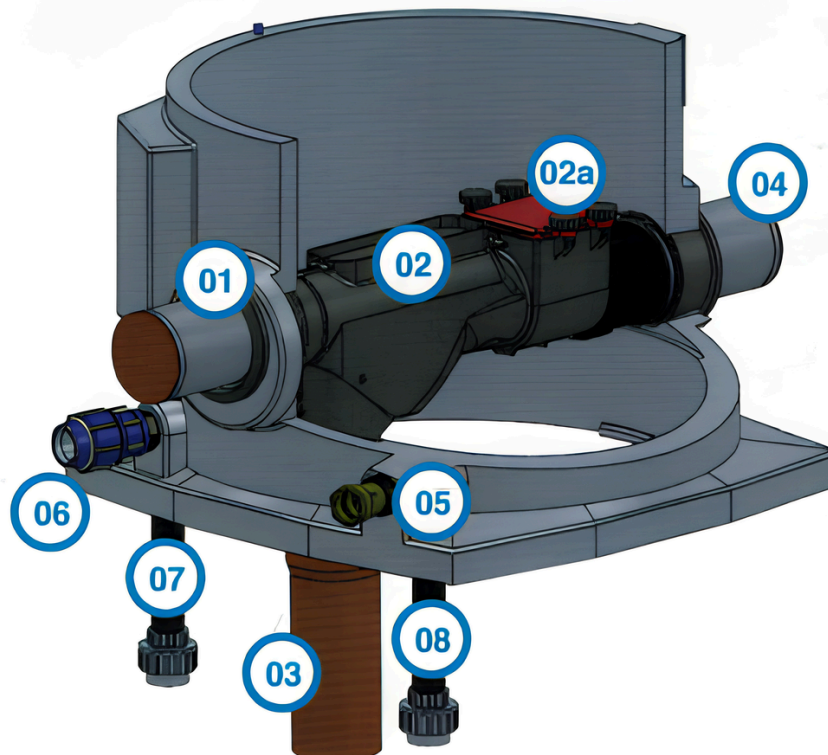
fiche produit

Cuves de stockage eau de pluie en béton- forme bulle - de 5 à 10 000L

La cuve bulle présente toutes les garanties de qualité et de fiabilité.

- Construite en béton, la cuve bulle est, à **capacité égale, plus légère** qu'une cuve béton spécifique pour le stockage de l'eau de pluie.
- De forme galbée, elle présente une **résistance mécanique exceptionnelle**, même dans des circonstances défavorables (cuve vide).
- Robuste, elle accepte jusqu'à 0,80 m de remblai.

01 Entrée EP \varnothing 110mm, **02** Préfiltre grille inox autonettoyant,
02a Clapet anti-retour inox, **03** Entrée EP vers la cuve,
04 Sortie EP \varnothing 110mm, **05** Raccord aspiration/refoulement \varnothing 32,
06 Raccord compression gaine technique \varnothing 40,
07 Branchement mât interflotteur, jauge de niveau,
08 Branchement crépine flottante ou pompe immergée.



fiche produit

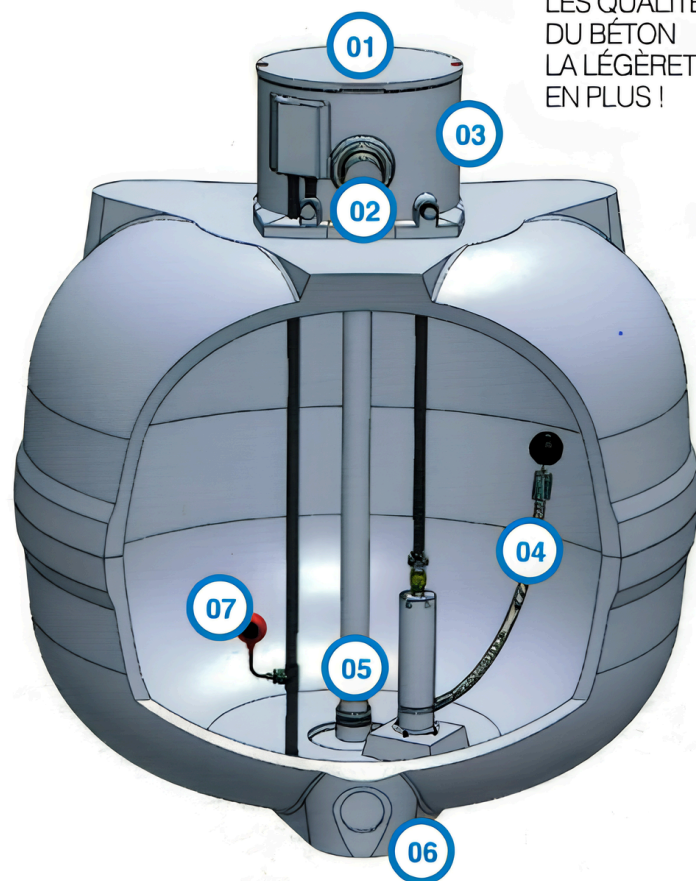
Traitement bactériologique UV-eaux grises-sanitaires en sortie de station d'épuration

Une garantie de satisfaction

TABLEAU DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

VOLUME	POIDS*	HAUTEUR CUVE ^z	DIAMÈTRE	REGARD D'ACCÈS Ø
7000 L	3050 KG	2,60 M	2,50 M	0,64 M
5000 L	2000 KG	2,30 M	2,24 M	0,64 M
10 000 L	... KG	... M	... M	... M

*AVEC RÉHAUSSE.



LES QUALITÉS
DU BÉTON
LA LÉGÈRETÉ
EN PLUS !

01 Couvercle sécurisé, **02** Entrée eau de pluie ø 110mm, **03** Réhausse pré-équipée, **04** Crépine flottante, **05** Entrée tranquille, **06** Possibilité de jumelage ø 125mm Tuyau PEHD, **07** Interrupteur flotteur.

Cuves de stockage eau de pluie en béton- forme bulle - de 5 à 10 000L p. 2/3

fiche produit

Traitement bactériologique UV-eaux grises- sanitaires en sortie de station d'épuration

Une cuve prête à raccorder- gain de temps et de praticité

- Totalemt équipée d'origine (hors pompage”) notre cuve est livrée complète (préfiltre fond inox, crépine flottante, mât avec interrupteur à flotteur, entrée tranquille) et raccordable instantanément grâce à ses connexions rapides et étanches.
- ”Possibilité de cuve ' prête à pomper» avec pompe immergée installée dans la cuve.

Un concentré d'avantages

- À l'usage : qualité des matériaux, pérennité de l'installation, neutralisation du PH, conservation de l'eau, maintenance aisée grace aux parois intérieures lisses.
- À l'installation : transport et manipulation simplifiés et sécurisés grâce à sa légèreté et sa robustesse.
- Branchement immédiat.